

## UNIPRIMER SPRAY

## 2001.

Primer d'adesione per lamiere zincate, alluminio e plastica

02/04/14 LRB/nz

### Descrizione e impieghi

Primer universale per plastiche, leghe leggere, lamiere zincate. E' caratterizzato da buona adesione anche su supporti difficili; può essere riverniciato senza bisogno di carteggiatura con fondi carteggiabili, fondi bagnato su bagnato e vernici di finitura.

### Caratteristiche tecniche

Colore : grigio  
 Tipo di prodotto : monocomponente  
 Resa pratica indicativa\* : 0.7 ÷ 0.8 m<sup>2</sup> con una bomboletta.  
 Stabilità di stoccaggio : 12 mesi in confezione integra.

\*La resa è calcolata allo spessore consigliato su superfici piane e regolari.

**NB:** I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C.

Prodotto conforme alla Direttiva **2004/42/CE-IIB(e)** contenuto massimo di COV: 840 g/l

### Modalità di applicazione

Preparazione del supporto : Lavare accuratamente con acqua e sapone le superfici in plastica, e sgrassare successivamente con ANTISILICONE cod. 1618.  
 Supporti in alluminio, leghe leggere, lamiere zincate devono essere puliti, carteggiati e sgrassati con ANTISILICONE.

Preparazione del prodotto : Agitare bene il contenitore per 2 minuti prima dell'uso.

Metodo applicativo : Spruzzare a 20 ÷ 25 cm dalla superficie.

Spessori consigliati : 15 ÷ 20 µm secchi

Essiccazione ad aria (20°C) : Fuori polvere : 2 minuti  
 In profondità : 15 ÷ 20 minuti

Riverniciabile : dopo 15 ÷ 20 minuti. Se UNIPRIMER SPRAY viene sopravverniciato dopo 12 ore dalla sua applicazione, carteggiare il film con Scotch Brite per permettere una migliore adesione dei prodotti sopra applicati.  
 Nel caso in cui si debbano applicare successivamente fondi, finiture pastello o doppio strato su supporti flessibili o molto flessibili, è indispensabile additivare i prodotti con il flessibilizzante FLEXING cod. 1537 come da percentuali fornite dalla scheda tecnica relativa al prodotto.

**Tipi di plastiche utilizzate nell'industria automobilistica :**

## UNIPRIMER SPRAY

## 2001.

**Primer d'adesione per lamiere zincate, alluminio e plastica**

02/04/14 LRB/nz

PP=	Polipropilene
PP/EPDM=	Polipropilene/Gomma modificata
PE/EPDM=	Polietilene/Gomma modificata
ABS=	Resina acrilonitrile-butadiene
PA=	Poliammide
PPO=	Polifenilenossido
PVC=	Cloruro di polivinile
PUR=	Poliuretano
P.D.T.=	Polibutilene tereftalato (Pocan)

### NOTE:

Le informazioni della presente scheda tecnica sono fornite in base alle nostre migliori esperienze e conoscenze tecniche; non esentano comunque gli utilizzatori dall'effettuare prove e collaudi preventivi determinandone l'idoneità all'uso. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra ASSISTENZA TECNICA.

**SOLO PER USO PROFESSIONALE**