

BUTAFLEX 200

Sigillante butilico elastoplastico

DESCRIZIONE

Sigillante Butilico monocomponente, indurisce per evaporazione del solvente realizzando giunti elastoplastici con ottima tenuta all'aria e all'acqua.

Resistente al contatto temporaneo con acqua, oli, acidi o alcali diluiti.

CAMPI DI APPLICAZIONE

Per utilizzo nell'industria automobilistica e dei trasporti in autobus e camion o ricreativa in camper e roulotte. Butaflex 200 ha una buona adesione su quasi tutte le superfici con un pretrattamento minimo. Adatto per scossaline, lamiere e sigillature perimetrali in coperture e rivestimenti, per sigillare giunti nella costruzione di veicoli, condotte e tubazioni in impianti di riscaldamento e ventilazione. Idoneo per creare guarnizioni nella sostituzione di parabrezza.

CARATTERISTICHE SPECIALI

- Buona adesione a metalli e plastiche (ad esclusione di PE, PP e Teflon)
- Resistenza all'invecchiamento
- Rimane elastoplastico

CARATTERISTICHE TECNICHE

Aspetto	Pasta tissotropica senza colatura
Colore	Grigio, nero
Natura chimica	Sigillante a base butilica
Indurimento	Evaporazione del solvente
Indurimento a spessore [10mm] (NPT Metodo 07) (24h - 23°C and 50% UR)	ca. 4 settimane
Durezza Shore A (ISO 868)	ca. 15
Peso specifico [g/cm ³] (NPT Metodo 06) (23°C and 50% UR)	ca. 1.4
Tempo aperto [min] (NPT Metodo 17) (23°C and 50% UR)	ca. 20-30
Temperatura di applicazione [°C]	da +5 a +40
Resistenza termica [°C]	da -25 a +70

APPLICAZIONE

Le superfici devono essere perfettamente pulite, asciutte e prive di polvere e grasso. Si consiglia di effettuare prove preliminari di adesione sul supporto.

Rimuovere la parte superiore filettata dall'ugello di plastica, avvitare il beccuccio e tagliarlo ad angolo in base allo spessore e al profilo del cordone desiderati. Inserire la cartuccia in una pistola manuale o pneumatica (meglio se dotata di pistone telescopico) ed estrarre il sigillante con attenzione evitando che si intrappoli aria. Una volta aperte, le confezioni devono essere utilizzate entro un tempo relativamente breve. La temperatura di esercizio ottimale sia per il substrato che per il sigillante è compresa tra 15°C e 25°C.

Lisciatura e finiture devono essere eseguite entro il tempo aperto (tempo di formazione della pelle) del sigillante. Poiché il sistema è igroindurente, consentire una sufficiente esposizione all'aria. Gli elementi incollati possono richiedere ulteriore tenuta o supporto durante l'indurimento.

PULIZIA DELL'ATTREZZATURA E PROTEZIONI PERSONALI

Pulire gli attrezzi utilizzati con acqua ragia minerale. Una volta indurito il prodotto può essere rimosso meccanicamente, eventuali residui possono essere asportati con ragia minerale.

IMBALLI

Cartucce in poliammide 300 ml - 24 pezzi per scatola

VITA E CONSERVAZIONE DEL PRODOTTO

Butaflex 200 può essere conservato per 12 mesi nelle confezioni originali. Temperatura di conservazione tra 10°C e 25°C in locale fresco ed asciutto. Tenere lontano da fonti di calore e dal contatto diretto dei raggi del sole.

INFORMAZIONI GENERALI

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica rappresentano il massimo delle nostre conoscenze. In ogni caso questo documento non può essere considerato una garanzia di utilizzo, settore di impiego e applicazione del prodotto in accordo con le istruzioni fornite. Il buon esito dell'applicazione è al di fuori del nostro controllo e dipende da numerosi fattori. Decliniamo ogni responsabilità per l'uso improprio del prodotto, le raccomandazioni contenute in questo documento devono essere considerate linee guida generali. Se permangono dei dubbi, effettuare test preliminari. NPT Srl, si riserva il diritto di modificare e aggiornare la scheda tecnica senza preavviso. I clienti sono gentilmente invitati a verificare di essere in possesso della versione più recente.

CONSULTARE SEMPRE LA SCHEDA DI SICUREZZA PRIMA DI USARE IL PRODOTTO