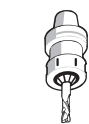


## SCH2DF

Fresa per finitura - elica negativa con rotazione destra Z2



Pantografi CNC



Elica negativa



NON utilizzare su fresatrice manuale



Legno tenero



Legno duro



Truciolare



Truciolare laminato



MDF



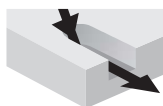
MDF laminato



Multistrato



Contornatura



Asolatura



Scanalatura



Finitura migliore su lato superiore

### Macchine:

Nesting e pantografi a controllo numerico.

### Materiali:

Legno tenero, legno duro e pannelli a base di legno.

### Applicazioni:

Contornatura, asolatura e scanalatura.

### Informazioni tecniche:

Punta integrale in HW con elica negativa, progettata per fresatura CNC per applicazioni generiche con una finitura perfetta.

- Idonea per contornatura, foratura in rampa e scanalatura con una finitura perfetta.
- Elica negativa, aiuta il bloccaggio del pezzo di lavoro, evacuazione del truciolo verso il basso per una finitura eccellente sul lato superiore del pannello.

### Parametri operativi

Per scoprire le velocità di avanzamento suggerite, consultare le tabelle di seguito e applicare i seguenti fattori di correzione.

### Materiali:

Legno duro: 0,9

MDF, Truciolare: 1,1

### Profondità di taglio:

Da 1 x D a 2 x D : 0,75

Da 2 x D a 3 x D : 0,5

Oltre 3 x D : 0,4

### Velocità di rotazione:

Le velocità suggerite sono proporzionali ai giri/min.

### Esempi:

Fattore per 12.000 giri/min:  $12.000/18.000 = 0,66$

Fattore per 24.000 giri/min:  $24.000/18.000 = 1,33$

Per massimizzare la durata dell'utensile, impostare sempre la velocità massima che offre la qualità di taglio necessaria.

Velocità suggerite per legno tenero: 18.000 giri/min.  
Profondità di taglio uguale al diametro di taglio.

D mm	h mm	H mm	A mm	Qualità di HW	Z	N. giri Max 1/min.	Codice Freud	Art. n.
3	13	50	6	MG10	2	30.000	SCH2DFN110R	F03FR03660
3	13	50	8	MG10	2	30.000	SCH2DFN135R	F03FR03665
4	15	50	4	MG10	2	30.000	SCH2DFN204R	F03FR03673
4	16	50	6	MG10	2	30.000	SCH2DFN115R	F03FR03661
4	16	50	8	MG10	2	30.000	SCH2DFN140R	F03FR03666
5	17	50	5	MG10	2	30.000	SCH2DFN208R	F03FR03674
5	17	60	6	MG10	2	30.000	SCH2DFN120R	F03FR03662
5	17	50	8	MG10	2	30.000	SCH2DFN145R	F03FR03667
6	17	60	6	MG10	2	30.000	SCH2DFN212R	F03FR03675
6	22	60	6	MG10	2	30.000	SCH2DFN216R	F03FR03676
6	25	60	8	MG10	2	30.000	SCH2DFN150R	F03FR03668
7	32	80	8	MG10	2	30.000	SCH2DFN155R	F03FR03669
8	22	70	8	MG10	2	30.000	SCH2DFN224R	F03FR03678
8	32	80	8	MG10	2	30.000	SCH2DFN228R	F03FR03679
8	42	90	8	MG10	2	30.000	SCH2DFN232R	F03FR03680
8	25	70	12	H05MG	2	30.000	SCH2DFN160R	F03FR03670
10	32	80	10	H05MG	2	30.000	SCH2DFN240R	F03FR03682
10	42	100	10	H05MG	2	30.000	SCH2DFN244R	F03FR03683
10	52	100	10	H05MG	2	30.000	SCH2DFN248R	F03FR03684
10	32	80	12	H05MG	2	30.000	SCH2DFN170R	F03FR03672
11	37	80	11	H05MG	2	30.000	SCH2DFN252R	F03FR03685
12	32	80	12	H05MG	2	30.000	SCH2DFN256R	F03FR03686
12	42	90	12	H05MG	2	30.000	SCH2DFN260R	F03FR03687
12	52	100	12	H05MG	2	30.000	SCH2DFN264R	F03FR03688
14	52	100	14	H05MG	2	25.000	SCH2DFN276R	F03FR03691
16	52	100	16	H05MG	2	25.000	SCH2DFN280R	F03FR03692
18	52	110	18	H05MG	2	25.000	SCH2DFN284R	F03FR03693
20	52	120	20	H05MG	2	25.000	SCH2DFN288R	F03FR03694
20	72	140	20	H05MG	2	25.000	SCH2DFN292R	F03FR03695

D pollici	h pollici	H pollici	A pollici	Qualità di HW	Z	N. giri Max 1/min.	Codice Freud	Art. n.
1/8	1/2	2	1/4	MG10	2	30.000	SCH2DFN125R	F03FR03663
3/16	3/4	2	1/4	MG10	2	30.000	SCH2DFN130R	F03FR03664
1/4	1	2-1/2	1/4	MG10	2	30.000	SCH2DFN220R	F03FR03677
3/8	1-1/8	3	3/8	H05MG	2	30.000	SCH2DFN236R	F03FR03681
3/8	1-1/4	3	1/2	H05MG	2	30.000	SCH2DFN165R	F03FR03671
1/2	1-1/4	3	1/2	H05MG	2	30.000	SCH2DFN268R	F03FR03689
1/2	2	4	1/2	H05MG	2	30.000	SCH2DFN272R	F03FR03690

