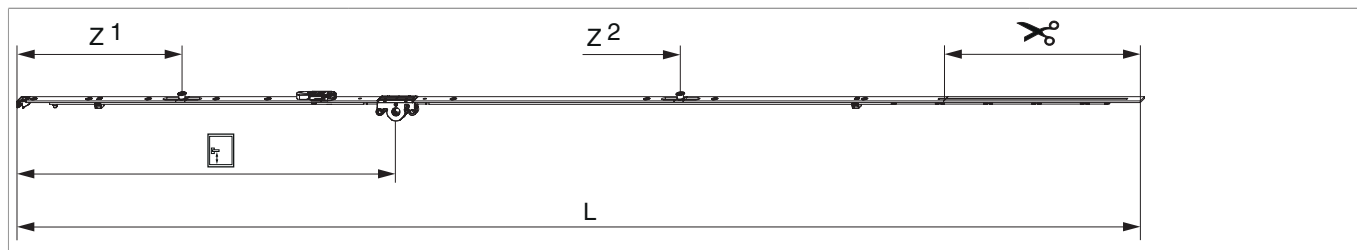




## 201745 - Cremonese Multi Matic 1590 E15 fix con 2 funghi HBB 1.341-1.590 HM500 argento

### Disegni tecnici



		<b>L</b>							<b>Nº</b>
argento	1590	1.486,5	15	500	1.341 - 1.590	260,5	1	10	<a href="#">201745</a>

### Tabella posizionamento viti

<b>Nº</b>		1	2	3	4	5	6	7	8	9	
<a href="#">201745</a>	9	18,5	91,5	170	260	329	574	830	920	1.119	

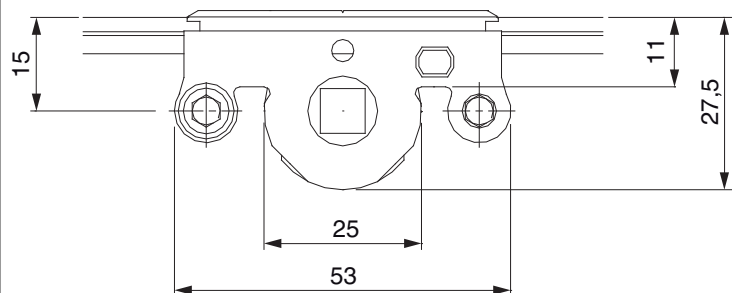
### Tabella punti di chiusura

<b>Nº</b>		Z1	Z2	
<a href="#">201745</a>	2	215	875	

### Dime

			<b>Nº</b>
Dima forature per fori martellina MM	per punta 3mm	1	<a href="#">203861</a>
Dima forature per fori martellina MM	per punta D=3 mm e D=12 mm	1	<a href="#">203862</a>
Dima completa con guidascontro cremonese MM		1	<a href="#">462407</a>

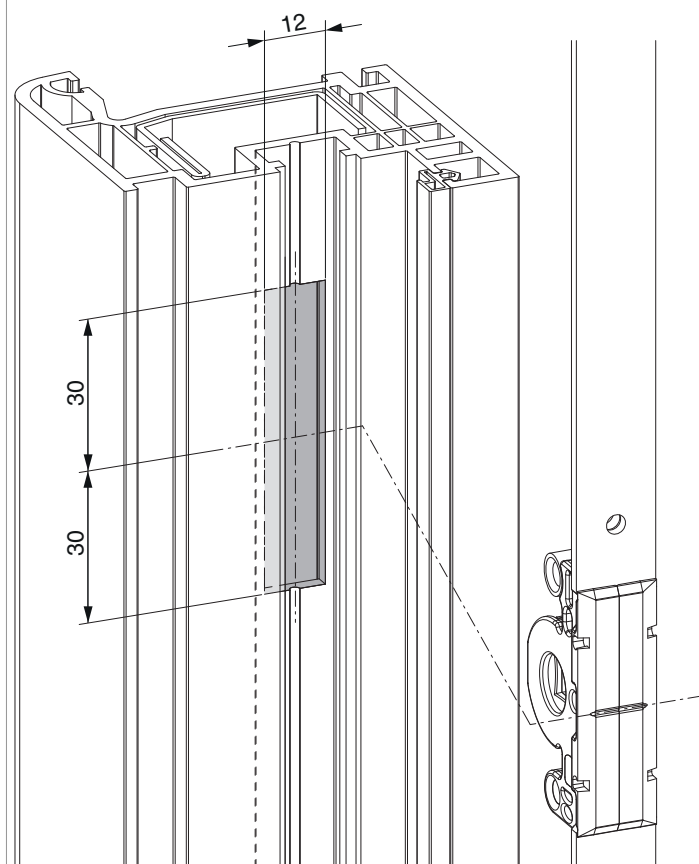
### Quote della scatola cremonese



- Larghezza fresata per scatola cremonese 12 mm
- Per fissaggio maniglia utilizzare viti SPAX Ø 5 mm o viti M5.

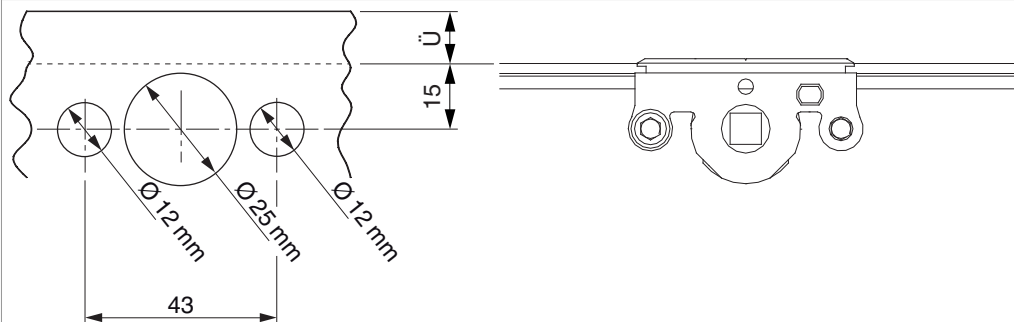
### Schema di fresata

per PVC e alluminio

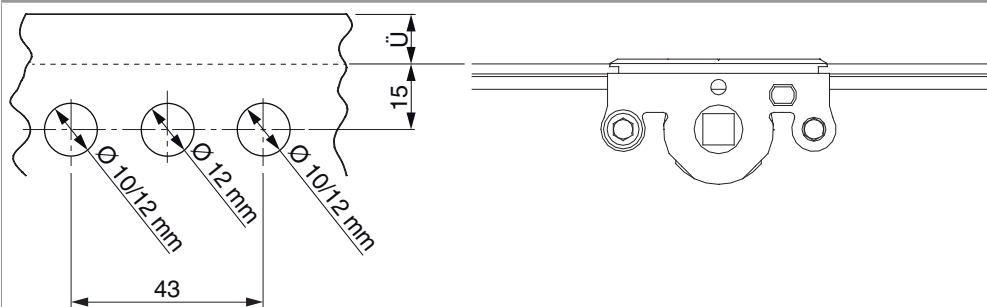


## Schema di foratura

Per serramenti in legno

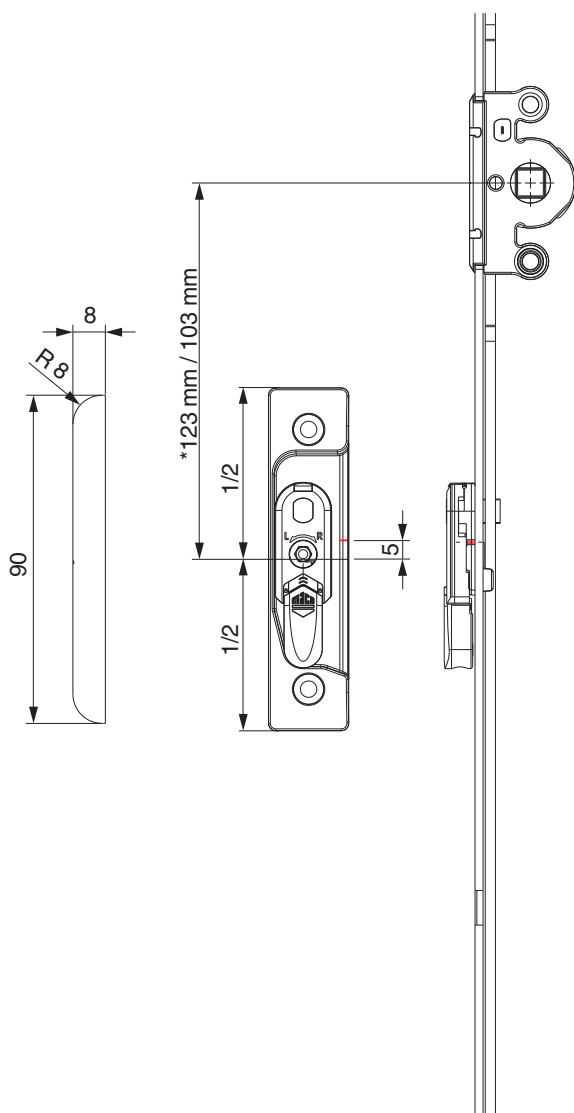


Per serramenti in PVC e alluminio



## Posizionamento scontri alza anta

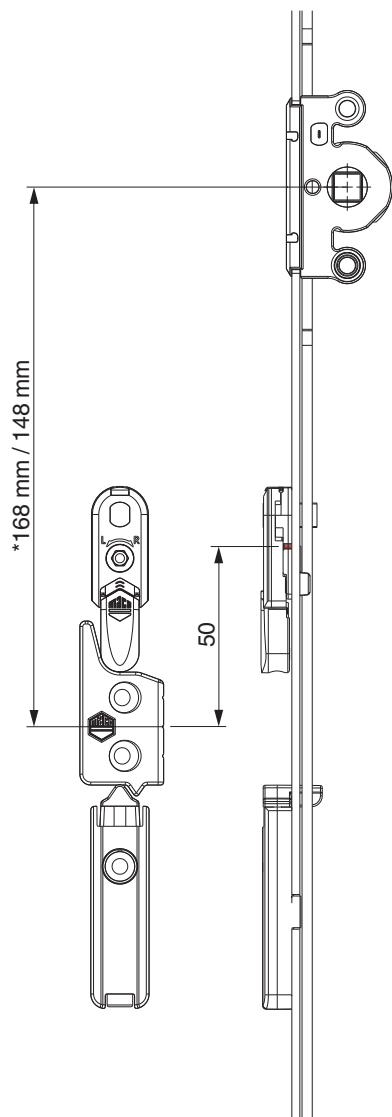
Scontro alza-anta A4 / senza scrocco porta



\* con cremonesi grandezza 660

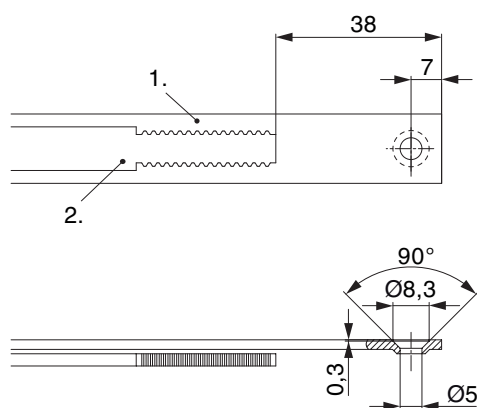


A12



\* con cremonesi grandezza 660

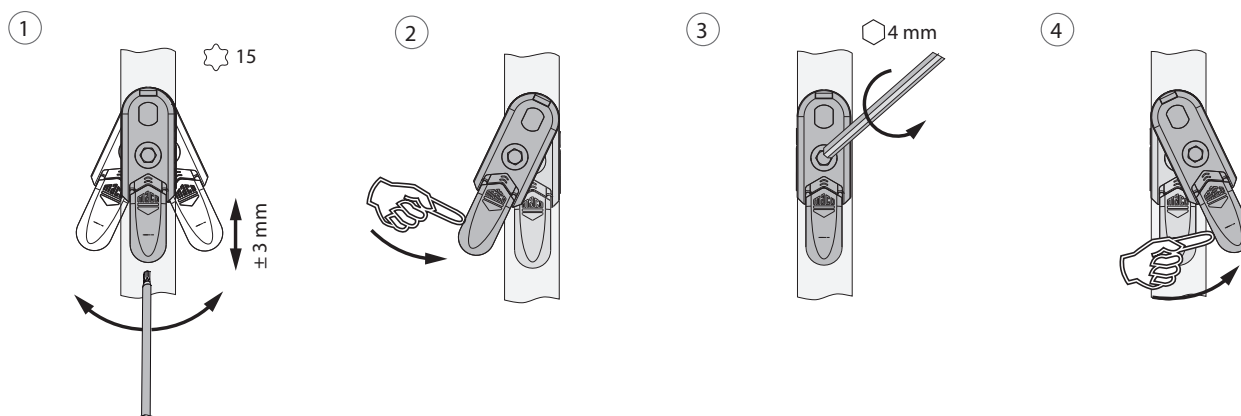
## Schema di tranciatura



• Consigliamo di trattare il taglio dei componenti TRICOAT-PLUS con la vernice di ritocco TRICOAT-PLUS (cod. 358440).

1. Frontale
2. Asta mobile

## Oscillazione e regolazione in altezza dell'alza anta

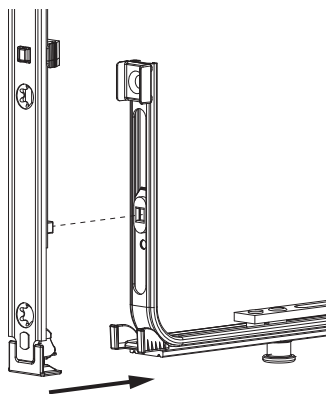


1. Oscillazione e regolazione in altezza dell'alza anta
2. Azzeramento dell'alza anta
3. Fissaggi centrali del dispositivo alza anta.
4. Orientare il dispositivo alza anta.

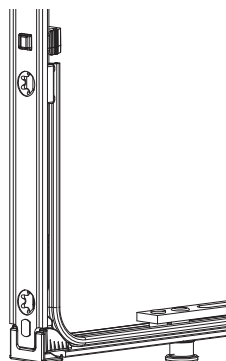
## Collegamento a clips

Agganciare collegamenta a clips

①

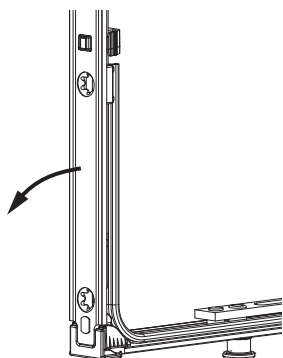


②

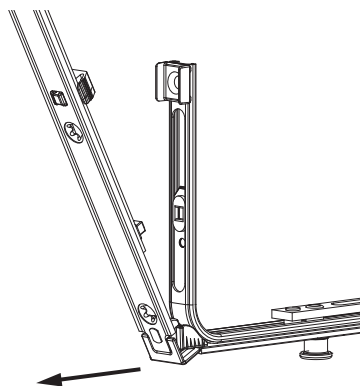


Sganciare collegamento clips

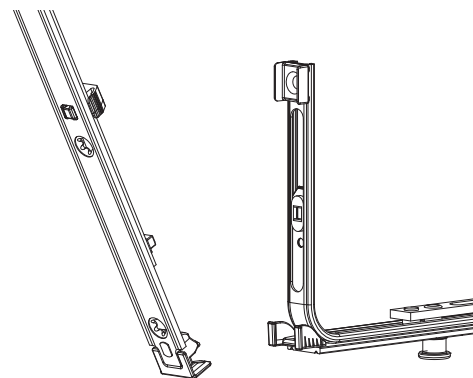
①



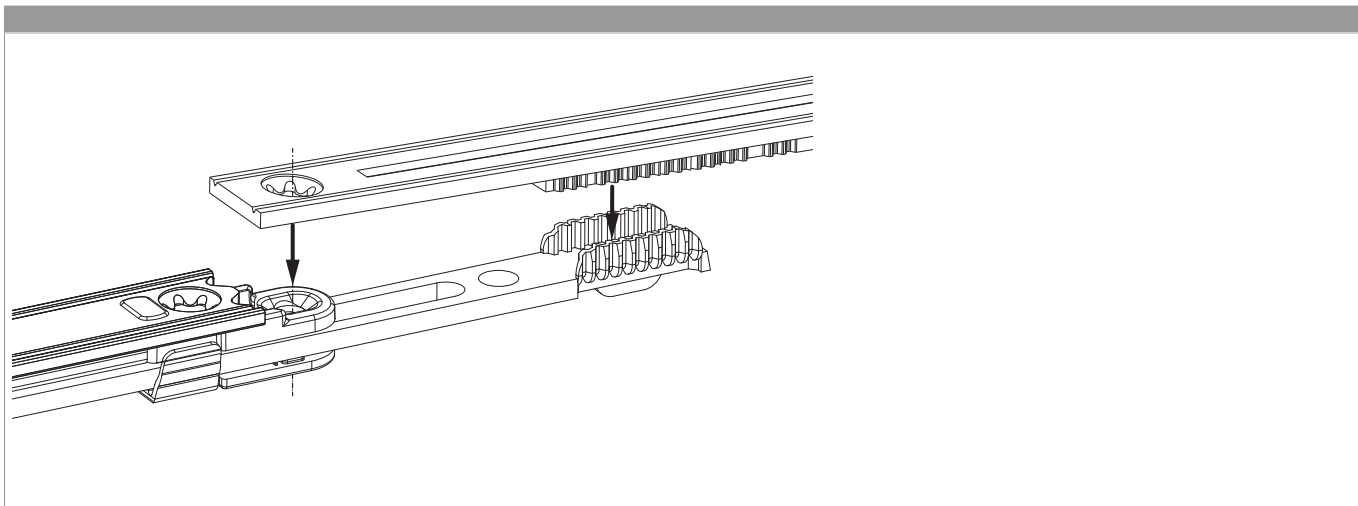
②



③



### Collegamento scarpetta dentata



### Regolazione pressione

Fungo e nottolino

