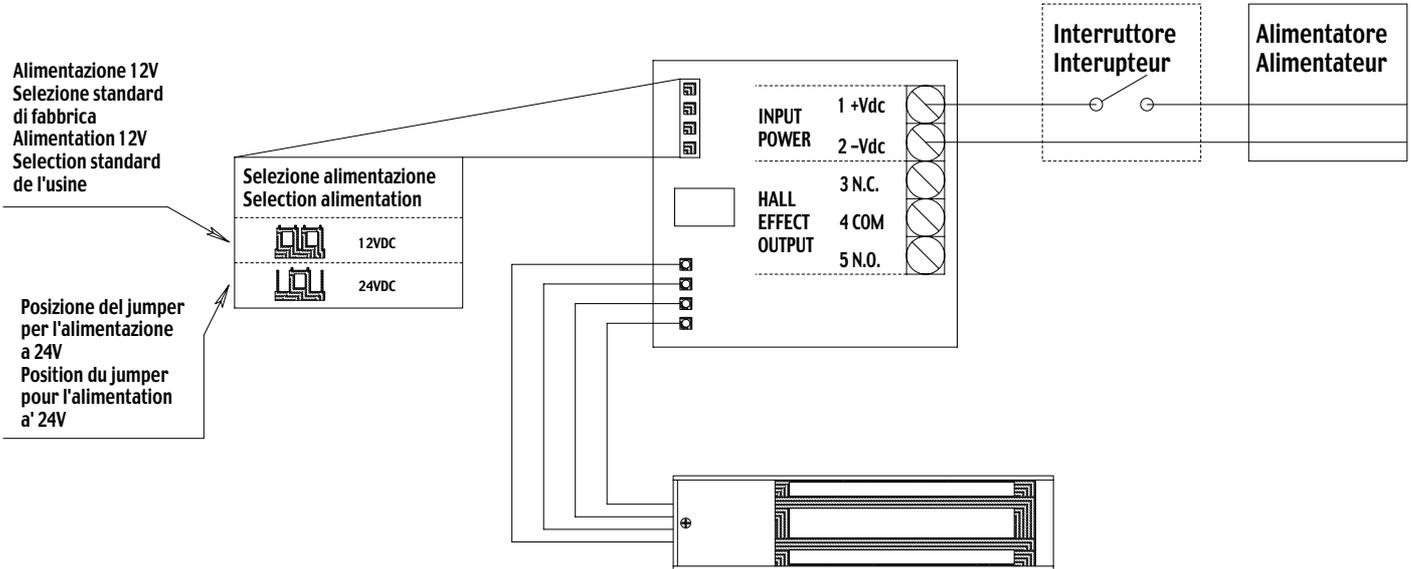
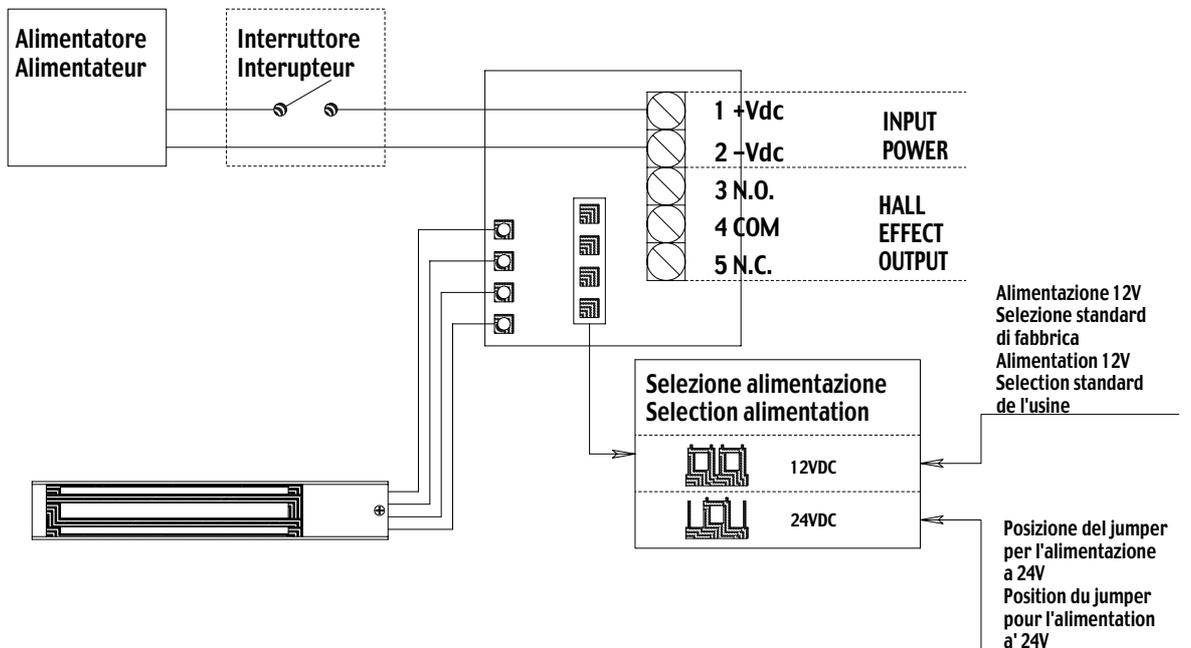


ISTRUZIONI DI MONTAGGIO PER ELETTROMAGNETI DI SICUREZZA NOTICE DE MONTAGE POUR ELECTROVENTOUSE DE SECURITE' SERIE 13000 - 13100 - 13600 - 13700 - 14000

Modulo di controllo per elettromagneti Art. 13000 , 13100 , 14000
Electronique de controlè pour electroventouses Art. 13000 , 13100 , 14000



Modulo di controllo per elettromagneti Art. 13600 - 13700
Electronique de controlè pour electroventouses Art. 13600 - 13700



Importante - Important

Controllare la posizione dei jumpers prima di alimentare gli elettromagneti a 24Vdc.
Eventuali danni all'elettromagnete possono essere causati da un errato posizionamento degli stessi jumpers. Questi danni non sono coperti dalla garanzia sul prodotto.
Pour le fonctionnement à 24 Vdc le jumper doit être installée sur la position 24 Vdc.
La garantie constructeur ne peut être revediquée que si les instructions d'installation ont été intégralement respectées.

APPLICAZIONI TIPICHE – APPLICATION TYPIQUES



Esempio di applicazione dei mod. 13000-13100-13600-13700 su porta singola di Uscita di Sicurezza dotata di maniglione antipanico
 Example de application des mod. 13000-13100-13600-13700 sur porte single de Sortie de Secour avec bar antipanique

Esempio di applicazione dei mod. 14000 su porta a doppia anta di Uscita di Sicurezza dotata di maniglione antipanico
 Example de application des mod. 14000 sur double portes de Sortie de Secour avec bar antipanique

Esempio di applicazione dei mod. 13000-13100-13600-13700 su porta a singola di Uscita di Sicurezza dotata di maniglione antipanico
 Example de application des mod. 13000-13100-13600-13700 sur porte single de Sortie de Secour avec bar antipanique

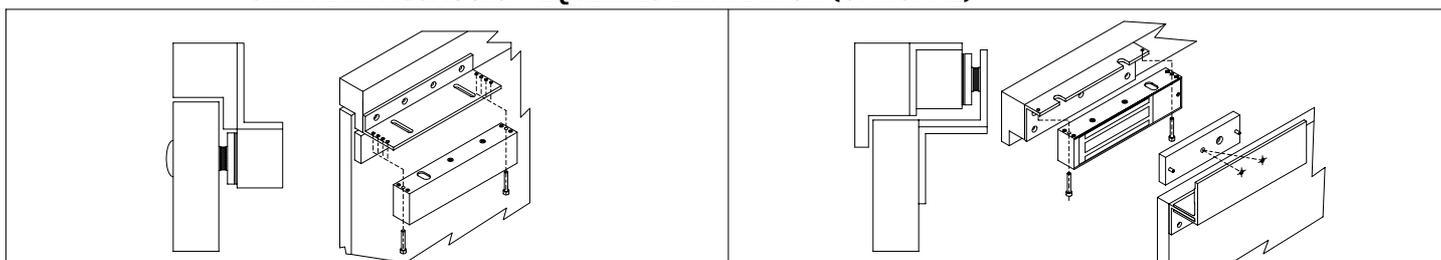
CARATTERISTICHE TECNICHE – CARACTERISTIQUE TECHNIQUE

MODELLO MODEL	DIMENSIONI DIMENSIONES mm.	ALIMENTAZIONE ALIMENTATION Vdc	CORRENTE ASSORBITA POTENTIEL ABSORBE'	FORZA FORCE	SENSORE DI HALL STATO PORTA PALPEUR DE HALL ETAT DE LA PORTE	LED E RELE' N.A./N.C. DI STATO PORTA LED ET RELAIS N.O./N.F. DE ETAT PORTE	TIME DELAY RICHIUSURA AUTOMATICA FERMETURE AUTOMATIQUE
13000	265x66x41	12 / 24 Vdc	500mA a 12V 250mA a 24V	> 600 Kg.	NO	NO	OPTIONAL
13100	265x66x41	12 / 24 Vdc	500mA a 12V 250mA a 24V	> 600 Kg.	SI	SI	OPTIONAL
13600	250x41 x24	12 / 24 Vdc	500mA a 12V 250mA a 24V	> 300 Kg.	NO	NO	OPTIONAL
13700	250x41 x24	12 / 24 Vdc	500mA a 12V 250mA a 24V	> 300 Kg.	SI	SI	OPTIONAL
14000	534x66x41	12 / 24 Vdc	CADAUNO 500mA a 12V 250mA a 24V	> 600 Kg. x2	SI	SI	OPTIONAL

ACCESSORI STANDARD – ACCESSOIRES STANDARD



STAFFE DI FISSAGGIO – EQUERRES DE FIXATION (OPTIONAL)



Staffa a "L" per porte a spingere verso l'esterno
 Equerre de fixation à "L" pour porte à pousser vers l'exterieur

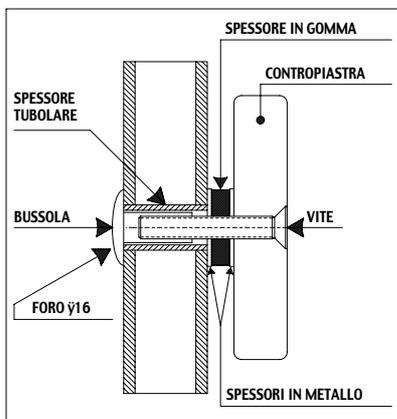
Staffa a "Z" per porte a tirare verso l'interno
 Equerre de fixation a "Z" pour porte à tirer vers l'interieur

IMPIEGO – APPLICATION	ART. STAFFA – ART. EQUERRE
Per modelli 13000 – 13100	03000
Per modello 13600 – 13700	03700

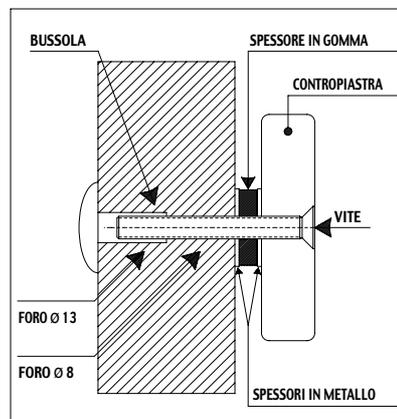
IMPIEGO – APPLICATION	ART. STAFFA – ART. EQUERRE
Per modelli 13000 – 13100	03001
Per modello 13600 – 13700	03701

MONTAGGIO DELL' ELETTROMAGNETE

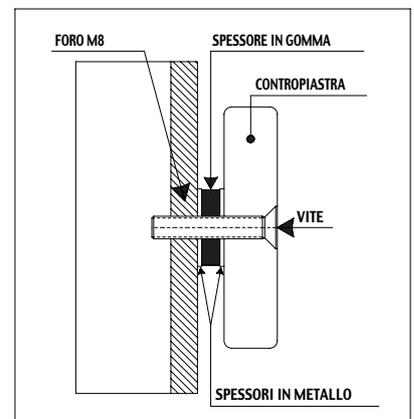
- A porta chiusa identificare la posizione della contropiastra; generalmente viene piazzata in alto sull'anta (vedi fig. illustrative delle applicazioni tipiche).
- Eseguire sull'anta un foro $\varnothing 16$ (per vite centrale) e n°2 fori $\varnothing 6$ (per spine di guida).
- Inserire lo spessore tubolare $\varnothing 16$ e successivamente la bussola filettata.
- Installare la contropiastra interponendo tra i due spessori di metallo lo spessore in gomma. Inserire la vite ad esagono incassato ed avvitare fino al raggiungimento di una moderata flessibilita'.
- Identificare la posizione dell'elettromagnete, che verra' montato sul telaio in corrispondenza della contropiastra.
- Utilizzare quindi una delle tre staffe a seconda del tipo di porta e di applicazione.
- Prima di eseguire la foratura della staffa di fissaggio accertarsi che ad anta chiusa la contropiastra aderisca perfettamente all'elettromagnete.



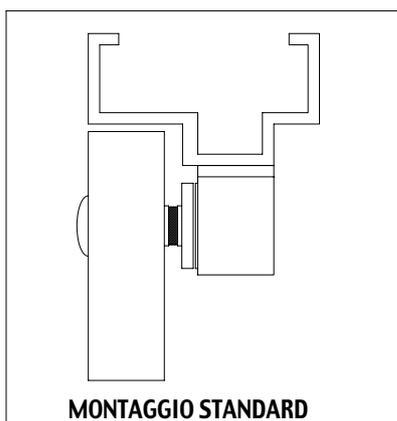
PORTE IN ALLUMINIO
O METALLO LEGGERO



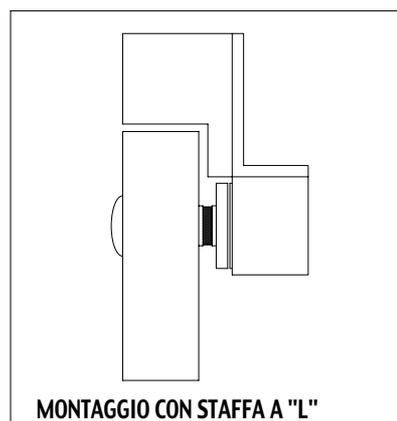
PORTE MOLTO PESANTI



PORTE CON RINFORZO



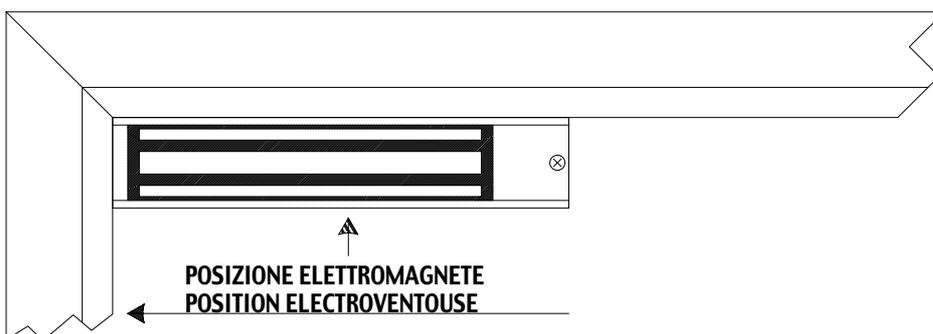
MONTAGGIO STANDARD



MONTAGGIO CON STAFFA A "L"



MONTAGGIO CON STAFFA A "Z"



NEL CASO CHE...

Problema	Causa Possibile	Soluzione
L'elettromagnete non attrae la contropiastra	Non arriva corrente all'elettromagnete	1) Controllare il cablaggio 2) Controllare l'alimentatore
La forza magnetica e' scarsa	Elettromagnete e contropiastra non accoppiano Tensione d'alimentazione troppo bassa	1) Controllare l'allineamento tra elettromagnete e contropiastra 2) Controllare che le superfici delle parti a contatto siano esenti da bave o sporche 3) Controllare il valore della tensione 4) Controllare la posizione del jumper
Ritardo in apertura	Inserimento di un diodo aggiuntivo sull'alimentazione dell'elettromagnete	1) Rimuovere il diodo aggiunto (e' gia'previsto un MOV all'interno dell'elettromagnete per prevenire il ritorno di EMF)
Il sensore ad effetto di hole non funziona	Il sensore ed il magnete non sono allineati	1) Rivedere la posizione della contropiastra

MANUTENZIONE:

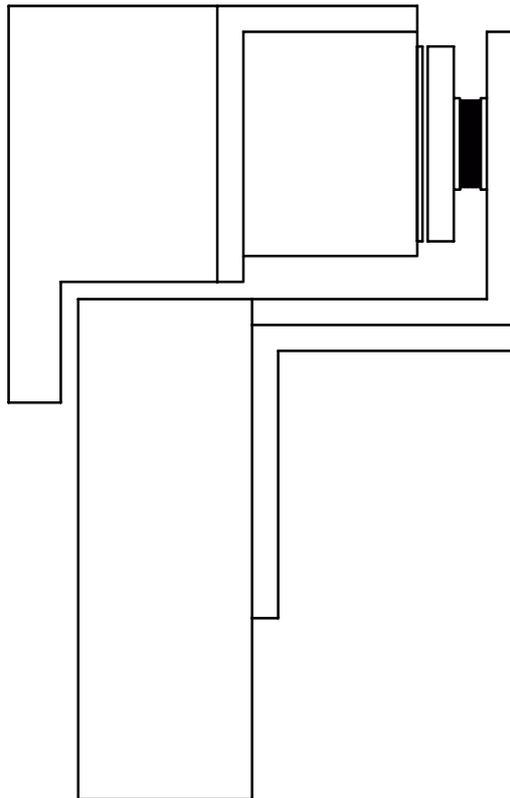
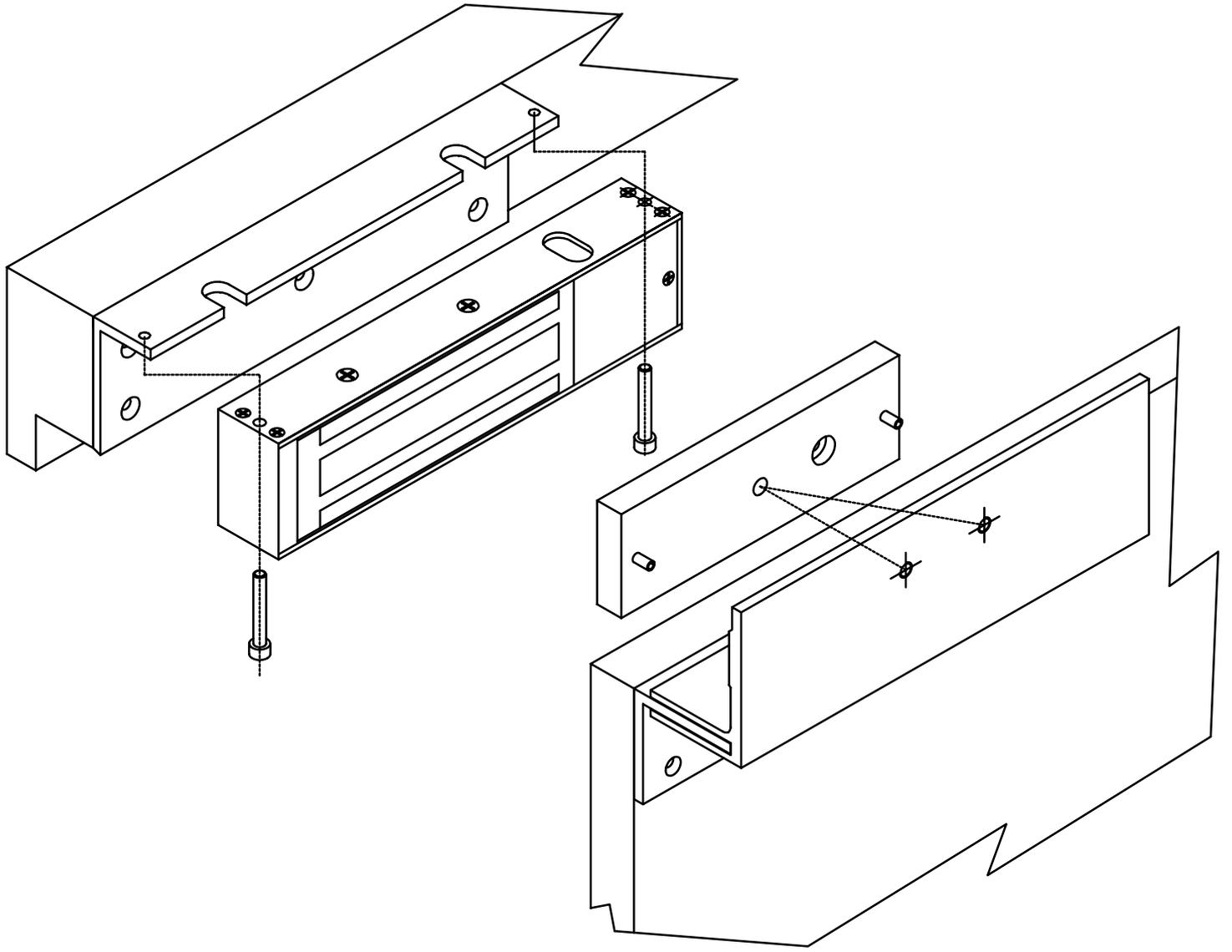
Il magnete e la contropiastra hanno uno speciale trattamento contro la corrosione.

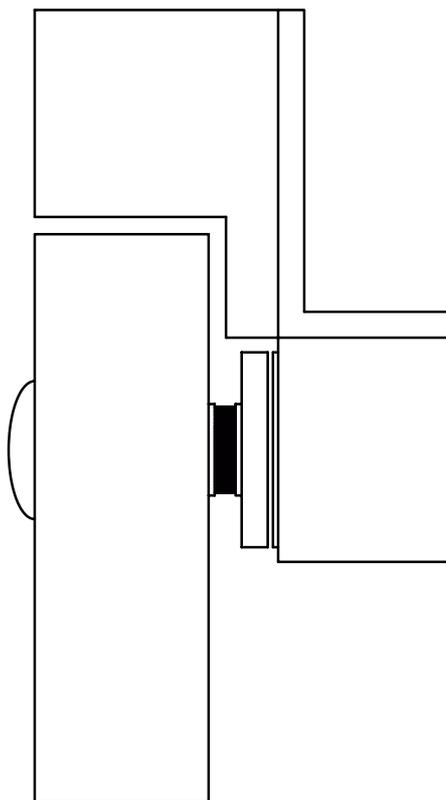
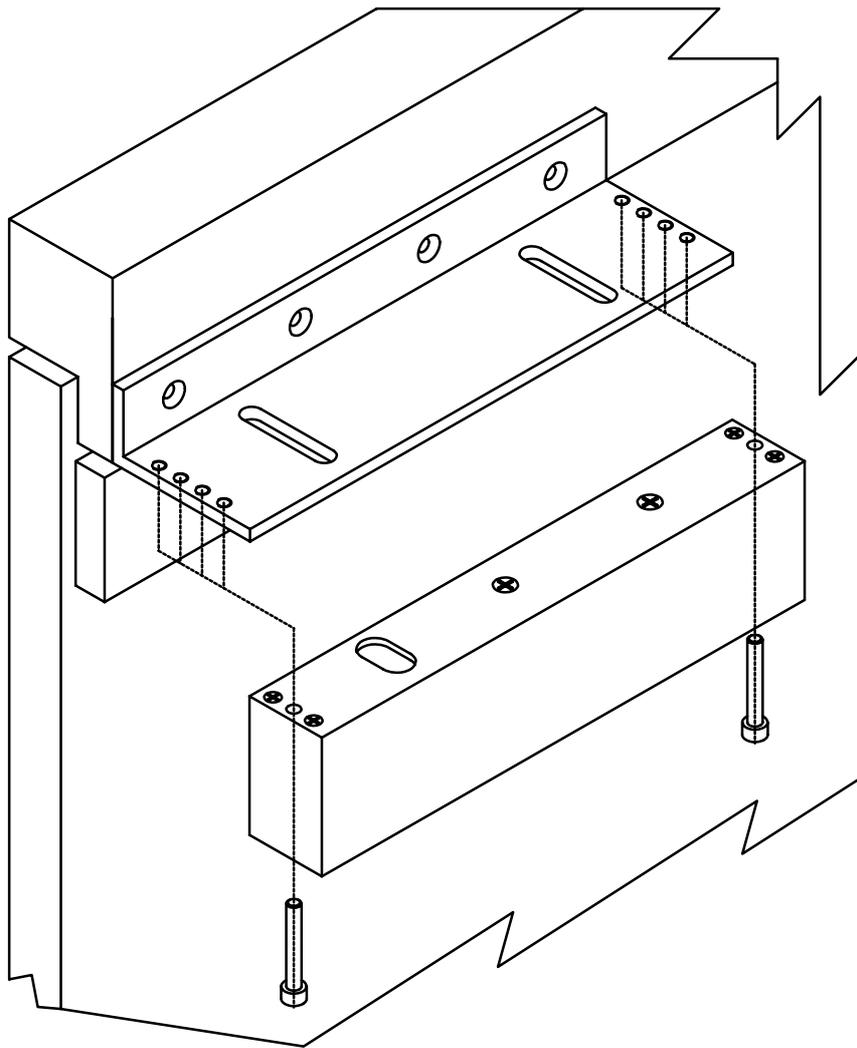
L'unica accortezza da adottare e' la pulizia delle superfici di contatto del elettromagnete e della contropiastra, che potrebbero comprometterne l'efficienza.

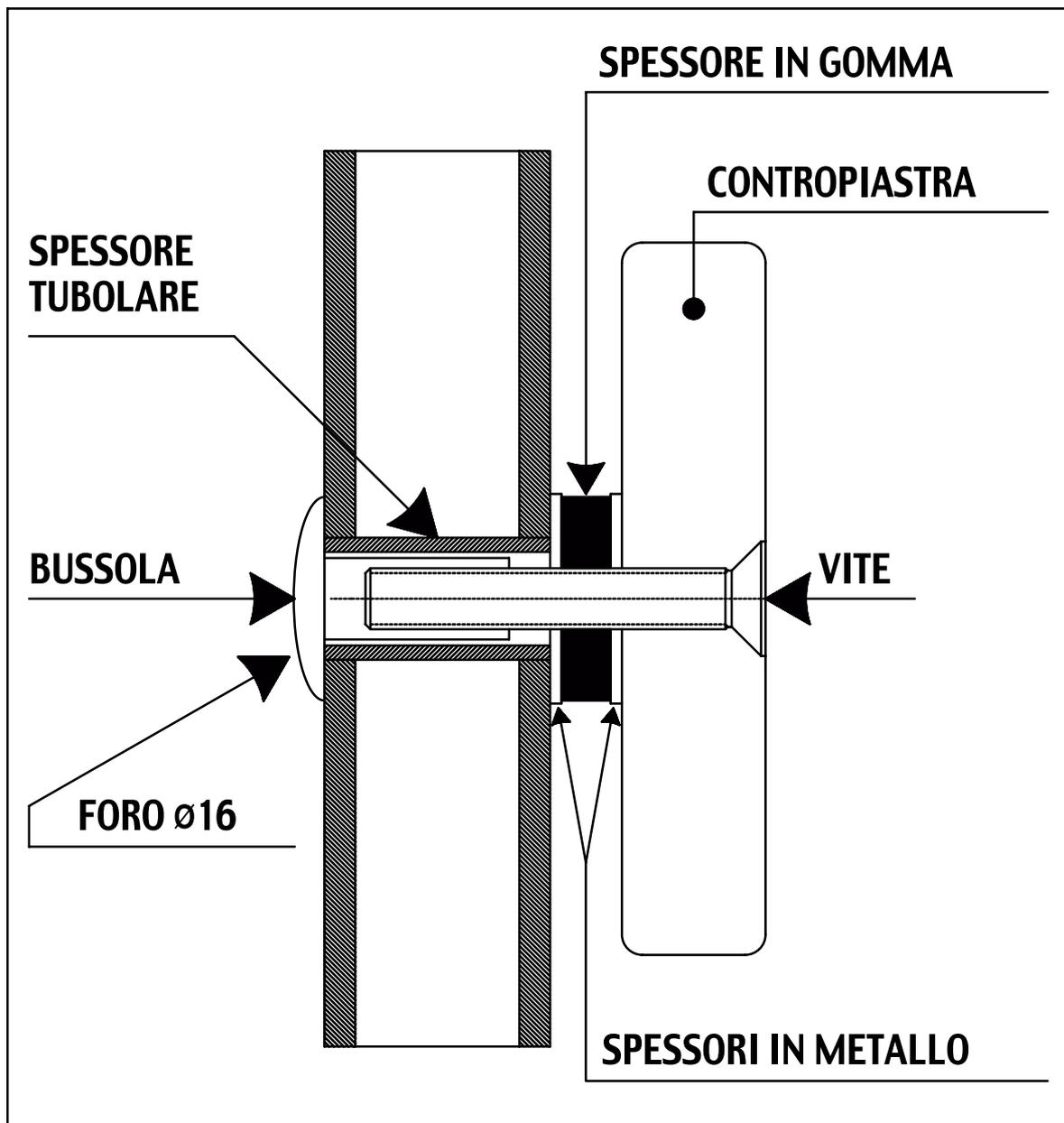
L'elettromagnete ha la prerogativa di non richiedere speciali manutenzioni, tuttavia seguire le seguenti procedure per assicurare la massima resa.

REGOLARI PROCEDURE DI MANUTENZIONE:

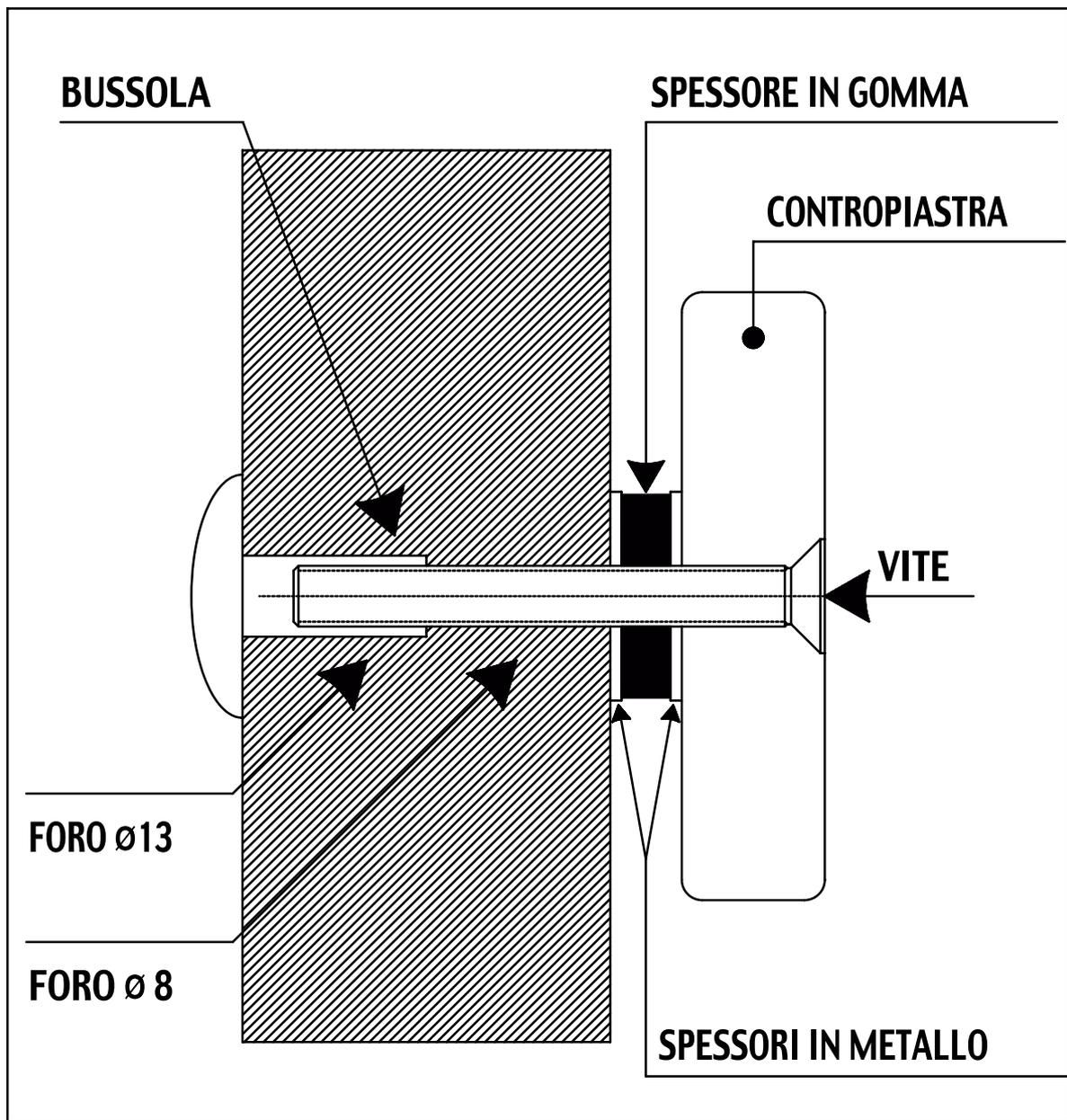
- Assicurarsi che l'elettromagnete e la contropiastra siano sempre puliti.
- Evitare di pulire le superfici a contatto con prodotti abrasivi e corrosivi.
- Evitare di urtare dette superfici con oggetti appuntiti o elementi estranei che potrebbero compromettere la specularita'.
- Proteggere le superfici applicando uno strato leggero di lubrificante al silicone.
- Assicurarsi che la contropiastra sia saldamente fissata alla porta e che sia in grado di oscillare intorno alla vite centrale di fissaggio.



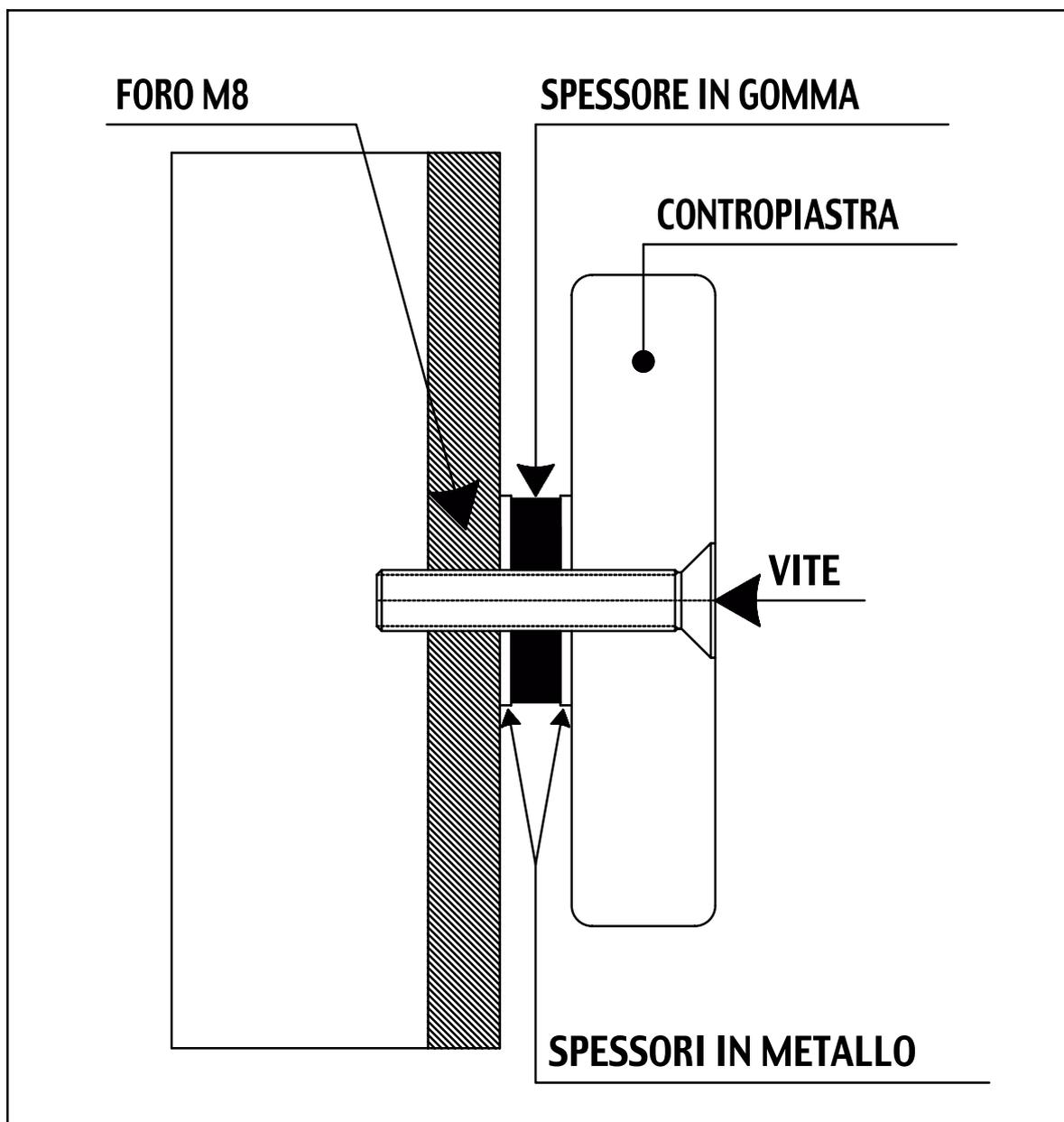




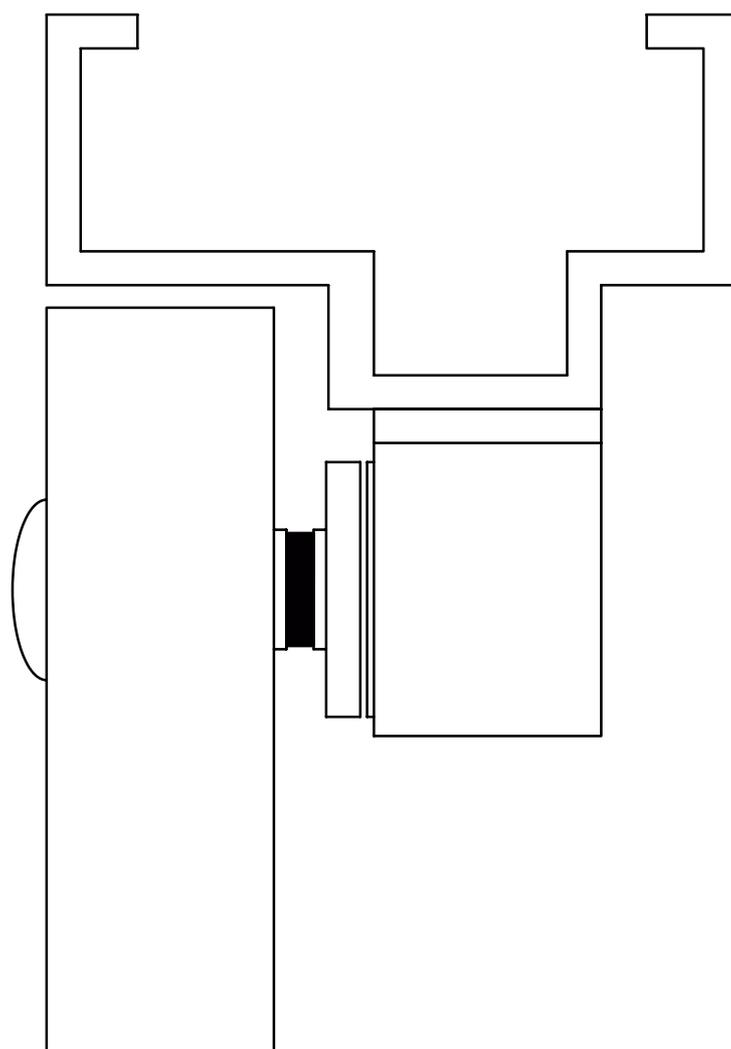
**PORTE IN ALLUMINIO
O METALLO LEGGERO**



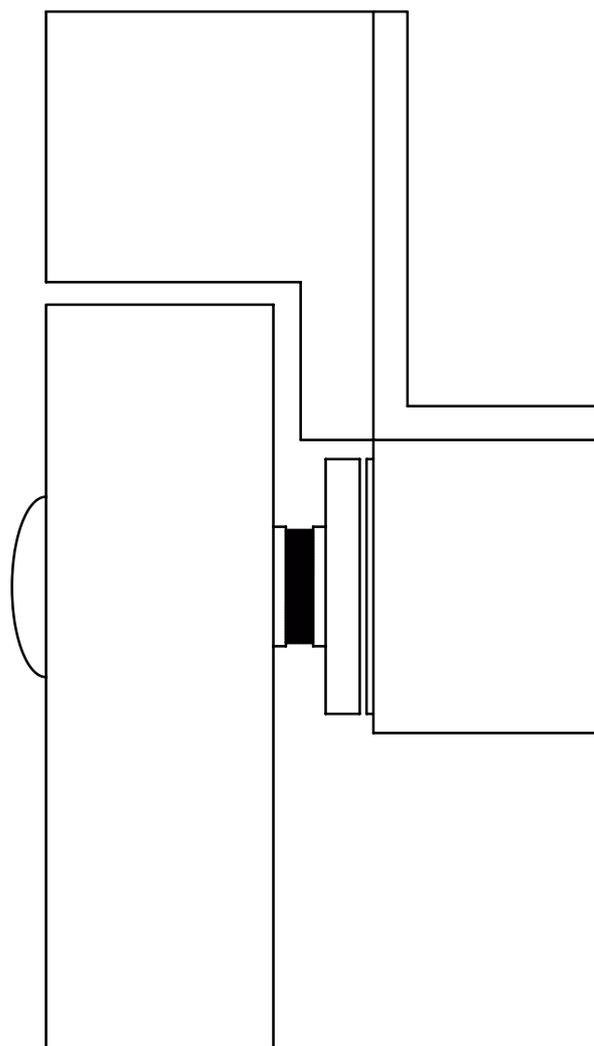
PORTE MOLTO PESANTI



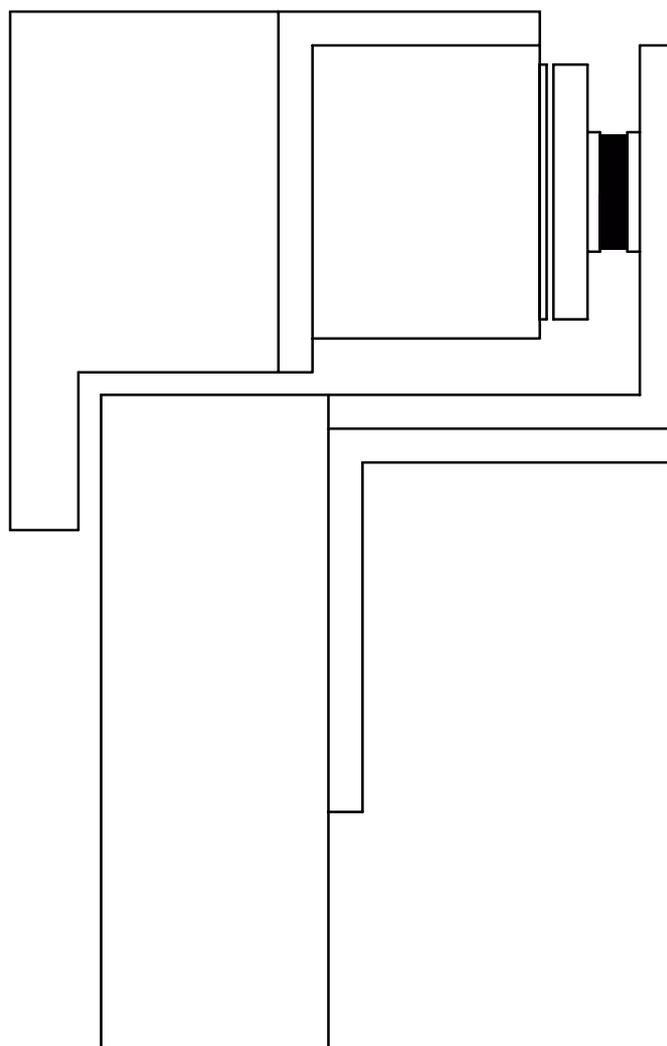
PORTE CON RINFORZO



MONTAGGIO STANDARD



MONTAGGIO CON STAFFA A "L"



MONTAGGIO CON STAFFA A "Z"