



TYTAN PROFESSIONAL MS PRO ONE

SINTEX MS 35

MS PRO ONE

è un sigillante adesivo basato sulla tecnologia MS Hybrid di Selena.

Neutro, permanentemente elastico, è ideale per sigillature ed incollaggi nel settore edile e delle costruzioni. Realizza giunti elastici e durevoli aderendo alla maggior parte dei materiali come cemento, legno, gesso, metalli, PVC, vetro, pannelli da costruzione ed isolanti. Sovra verniciabile, resistente ai raggi UV, alle abrasioni è inoltre certificato per uso alimentare. E' utilizzabile anche su superfici umide o in immersione, per l'incollaggio di specchi e cristalli e in tutte le applicazioni sanitarie in quanto insensibile alla muffa. Inodore, non contiene solventi, isocianati, acidi o altri componenti tossici.

BENEFICI

- Monocomponente, facile applicazione da +5°C a +50°C
- Aderisce senza primer ai materiali più comuni nell'industria delle costruzioni (vetro, ceramica, legno e delicati, metalli, PVC, metacrilato, poliestere, etc.)
- Neutro. Non corrode i materiali né attacca i substrati alcalini (calcestruzzo mattoni, etc.)
- Resta flessibile da -40°C a +90°C
- Verniciabile. Non contaminabile da vernici precedenti
- Buona aderenza alle superfici umide
- Non macchia i lati del giunto
- Antimuffa. Non scurisce
- Eccellente resistenza ai raggi UV ed alle intemperie
- Certificato per uso alimentare





APPLICAZIONE

- Sigillatura ed incollaggio di alluminio, PVC o legno
- Sigillatura di giunti a pavimento e di pannelli prefabbricati
- Sigillatura di canali di irrigazione, bagni, tubi, lucernari, crepe e fessure
- Sigillatura in immersione di canali di irrigazione
- Sigillatura su camper e caravan
- Incollaggio di parti metalliche e plastiche, pannelli isolanti, pannelli in fibra naturale o minerale, legno, tegole
- Incollaggio nel settore industriale: carrozzeria industriale, automotive, navale della prefabbricazione
- Giunti verniciabili
- Incollaggio di lamiere

NORME / APPROVAZIONI / CERTIFICAZIONI

Mercato CE

- EN 15651-1 F EXT- INT- CC / EN 15651-3 S / EN 15651-4 PW- EXT- INT- CC
- FDA CFR21 § 177.2600 (e) CONTATTO INDIRETTO CON ALIMENTI
- IANESCO. E16-02573-1

Informazioni supplementari

- "Certificato A +". Prodotto a bassissima emissione. Determinazione di composti organici volatili secondo lo standard EN ISO 16000.





DATI TECNICI

Aspetto	Valore
Pasta cremosa omogenea	+
Non indurito	Valore
Resistenza allo scorrimento (ISO 7390) [mm]	0
Free Tack (ASTM C-679-71) [min]	13
Formazione della pelle (BS 5889 Ap.A) [min]	30
Velocità di asciugatura (23°C e 55% h.r.) [mm/24h]	2.5
Ritiro del volume (ISO 10563) [%]	< 5
Punto di infiammabilità (DIN 51794) [°C]	430
Temperatura di applicazione [°C]	+5 - + 50
Polimerizzato (testato dopo 4 settimane a 23 °C e 55% di umidità relativa)	Valore
Simile alla gomma	+
Durezza Shore A (ISO 868)	40
Modulo elastico 100% (ISO 37) [MPa]	0.9
Movimento del giunto in servizio [%]	25
Resistenza a Trazione (ISO 37) [MPa]	1.8 2.4
Allungamento a rottura (ISO 37) [%]	450
Resistenza alla temperatura [°C]	-40 - +90
Resistenza chimica	Valore
Acidi e alcali inorganici diluiti	++
Resistente ai raggi UV e alle intemperie	++
Acqua, Acqua saponosa, Acqua marina	++



CONSIGLI D'USO

Prima dell'applicazione, leggere le istruzioni di sicurezza riportate sulla scheda di sicurezza dei materiali (MSDS).

Preparazione della superficie

- Le superfici da sigillare devono essere asciutte e pulite.
- Le parti in distacco devono essere rimosse.
- Laddove necessario, oltre a un trattamento meccanico conviene realizzare una pulizia con un solvente non grasso come l'acetone.
- Per giunti che sono soggetti ad un grande sforzo, si raccomanda di svolgere delle prove.
- La larghezza del giunto deve essere almeno 5 volte maggiore del movimento che si desidera.
- Per giunti superiori a 16 mm e fino a 35 mm, la profondità deve essere metà della larghezza.
- Il giunto deve avere un'estensione compresa tra > 5 mm e ≤ 35 mm.
- Nei giunti di dilatazione di facciate e solai, il rapporto larghezza-profondità sarà di 2:1, con una profondità di sigillatura minima di 10 mm.
- È necessario utilizzare un materiale di riempimento per evitare l'adesione del prodotto sul fondo del giunto che eserciterebbe sollecitazioni inutili sul sigillante. Allo stesso tempo, si ottiene una regolazione della profondità di sigillatura e prestazioni più elevate. Il materiale da utilizzare deve essere inerte, meccanicamente stabile, omogeneo, inossidabile e non deve aderire al sigillante o ai materiali adiacenti.

Preparazione del prodotto

- Tagliare l'estremità del tappo della cartuccia.
- Tagliare la cannula sulla cartuccia.
- Taglia la punta della cannula smussata nella sezione desiderata.
- Inserire la cartuccia nella pistola per estrusione.

Applicazione

- Riempire il giunto adeguatamente trattato con il prodotto.
- Per una migliore finitura, proteggere i bordi del giunto con nastro adesivo e lisciare con una spatola, rimuovendo il nastro prima che il sigillante formi la pelle.

Indicazioni per l'incollaggio:

- Se le due superfici da unire sono non porose, si consiglia di applicare il prodotto su un lato sotto forma di cordoli fini e con una distanza di separazione tra i cordoli di 2-3 cm.
- In alcuni casi sarà necessario tenere le superfici unite in morsa per 24 ore. In caso di superfici di grandi dimensioni il tempo in morsa andrà allungato anche fino a 48 ore e comunque fino ad asciugatura totale del prodotto.

Operazioni da eseguire dopo l'applicazione

Il prodotto fresco viene rimosso da un solvente organico. Una volta indurito, viene rimosso solo meccanicamente.

Non ha bisogno di essere protetto dalle intemperie.

Note / limitazioni

- Può essere verniciato con qualsiasi vernice acrilica o alchidica purché sufficientemente elastica. Tuttavia, a causa della grande diversità di vernici e pitture, si consiglia di eseguire un test precedente.
- Per quanto riguarda le vernici a base di resine alchidiche, potrebbe esserci un ritardo nell'essiccazione.
- La formula seguente è una guida approssimativa per il calcolo delle prestazioni:
Resa:
 $L = V / (AxP)$, dove:
L = Lunghezza della sigillatura in metri ottenuta per cartuccia
V = Capacità cartuccia in ml
A = Larghezza giunto in mm
P = Profondità giunto in mm
- Qualsiasi materiale non noto all'utente, dal punto di vista dell'aderenza, deve essere preventivamente testato od eventualmente consultare il nostro Ufficio Tecnico.

NOTE / LIMITAZIONI

Non adatto per incolaggi o sigillature su materiali come PE, PP, PTFE (Teflon®), substrati bituminosi, materiali contenenti rame come bronzo e ottone.

Si raccomanda, qualora non vi sia una precedente esperienza, di effettuare un test preliminare di adesione e compatibilità su ogni superficie.

Resistenze chimiche:

+++ Eccellente / ++ Molto buono / + Buono / - Scarso / -- Molto scarso / *Consultare Ufficio Tecnico

Le informazioni in questa scheda tecnica sono fornite in buona fede sulla base di studi condotti da Selena e si ritiene che siano accurate. Tuttavia, poiché le condizioni dei metodi di utilizzo dei nostri prodotti sono al di fuori del nostro controllo, tali informazioni non devono sostituire i test dei clienti per garantire che i prodotti Selena siano pienamente soddisfacenti per le vostre applicazioni specifiche. L'unica garanzia offerta da Selena è che il prodotto soddisferà le sue attuali specifiche di vendita. Pertanto, l'unico ricorso a cui avrà diritto in caso di violazione di detta garanzia sarà limitato al rimborso del prezzo di acquisto o alla sostituzione di qualsiasi prodotto per il quale sia dimostrata una condizione diversa da quella garantita. Selena Italia Srl declina espressamente qualsiasi altra garanzia espressa o implicita di idoneità per uno scopo di marketing specifico. Allo stesso modo, Selena declina ogni responsabilità per eventuali danni imprevedibili o consequenziali. L'uso suggerito non deve essere interpretato come incitamento alla violazione dei diritti di brevetto. Le indicazioni ed i dati tecnici contenuti in questa scheda tecnica si basano sulle nostre attuali conoscenze ed esperienze e decliniamo ogni responsabilità per le conseguenze derivanti dal loro uso improprio. Di conseguenza, la nostra garanzia è limitata esclusivamente alla qualità del prodotto fornito. Le informazioni tecniche possono essere modificate senza preavviso. In caso di necessità, richiedere la documentazione periodicamente.

TRASPORTO / CONSERVAZIONE

Conservare in luogo fresco e asciutto.

Conservare nel suo contenitore originale chiuso.

Durata: 12-18 mesi, a seconda della confezione. Vedere la scadenza sulla confezione.

DATI PRODOTTO

Capacità nominale	Colore	Pezzi per scatola	Indice	Codice EAN
300 ml	grigio	24	10045767	5902120191826
300 ml	bianco	24	10045766	5902120190492
600 ml	grigio	12	10045776	8411729003036
600 ml	bianco	12	10045777	8411729003029

SICUREZZA E PRECAUZIONI PER LA SALUTE

Durante la sua polimerizzazione il prodotto emette metanolo. Questi vapori non devono essere inalati per lunghi periodi o in alte concentrazioni. Pertanto, l'area di lavoro dovrebbe essere ben ventilata.

A causa di possibili irritazioni, deve essere evitato ogni contatto del prodotto fresco con gli occhi o le mucose. Se ciò accade, devono essere lavati con abbondante acqua e, se necessario, consultare un medico. La gomma ottenuta dalla polimerizzazione può essere manipolata senza alcun rischio.

Indossare guanti e, in caso di macchie, lavare con un detergente industriale quando il prodotto è ancora fresco.

LE MANI NON DEVONO ESSERE LAVATE CON SOLVENTI.

Per maggiori informazioni richiedere la scheda di sicurezza del prodotto.